

HRV312 (SS-306)

Estación de soldadura analógica profesional 75W

Gracias por comprar la estación de soldadura con control de temperatura HRV312 (SS-306).

Por favor, lea este manual antes de utilizar la estación de soldadura, guarde este manual en un lugar seguro para futuras consultas.

Características.

- Cumple con la certificación CE, ESD Safe
- Rango de temperatura de 200 – 400°C (392 – 896°F)
- El mango del soldador está aislado y diseñado ergonómicamente para mayor facilidad y comodidad de uso.
- Resistencia cerámica con conector enchufable.
- Alta potencia, calentamiento rápido.
- Control preciso de la temperatura.
- Diseño anti ESD
- Proceso sin plomo RoHS

Contenido.

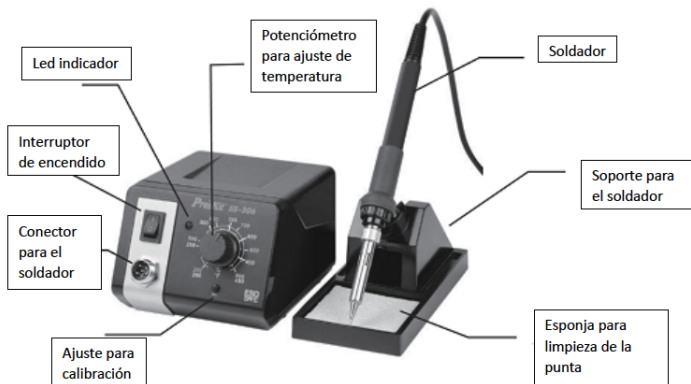
Verifique el contenido del paquete y confirme que todos los elementos que se enumeran a continuación estén incluidos.

• Estación de soldadura	1
• Soldador	1
• Cable para puesta a tierra	1
• Soporte de soldador (con esponja de limpieza)	1
• Manual de usuario	1

PRECAUCIÓN:

- El mal uso puede causar lesiones al usuario o daños físicos a los objetos involucrados.
- Por su propia seguridad, asegúrese de cumplir con estas precauciones.
- Cuando la estación está encendida, la temperatura esta entre 200°-480°C / 391°-896°F, un mal uso puede causar quemaduras o incendios, asegúrese de cumplir con las siguientes precauciones:
 - No toque las partes metálicas cerca de la punta.
 - No utilice el soldador cerca de artículos inflamables.
 - Avise a otras personas en el área de trabajo que la unidad puede alcanzar una temperatura muy alta y debe considerarse potencialmente peligrosa.
 - Apague la alimentación mientras toma descansos y cuando termine de usar la unidad.
 - Antes de reemplazar piezas o guardar la unidad, apáguela y deje que se enfríe a temperatura ambiente.
 - Para evitar daños a la unidad y garantizar un entorno de trabajo seguro, asegúrese de cumplir con las siguientes precauciones:
 - No utilice la unidad para aplicaciones distintas a la soldadura.
 - No golpee el soldador, ni lo someta a golpes fuertes.
 - No modifique la unidad.
 - Utilice solo piezas de repuesto originales.
 - No moje la unidad, ni la utilice con las manos mojadas.
 - El proceso de soldadura producirá humo, así que asegúrese de que el área de trabajo esté bien ventilada.
 - Mientras use la unidad, no haga nada que pueda causar daños corporales o físicos.

Nombre de las partes.



Especificaciones:







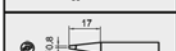
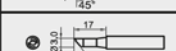
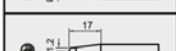
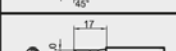

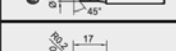


Modelo	HRV312 / 5S-306B
Voltaje (V)	220-230Vca 50Hz
Consumo de energía	75 W
Voltaje del soldador	24 Vca
Elemento calefactor	Resistencia cerámica
Rango de temperatura	200-480°C / 392-896°F
Tamaño de la estación (mm)	(W) 115 x (D) 140 x (H) 90
Enchufe estándar	Schuko con toma de tierra
Fusible	250V / 1A
Resistencia de repuesto	HRV3120R01 / 9SS-306-HT
Soldador de repuesto	HRV3120 / 9SS-306-SI

Puntas de repuesto:

Longitud: 43mm.

Diámetro interior: 4,0mm.

Diámetro exterior: 6,3mm.

	5SI-216N-B		5SI-216N-3.2D
	5SI-216N-B1.0		5SI-216N-1C
	5SI-216N-BC		5SI-216N-2C
	5SI-216N-0.8D		5SI-216N-3C
	5SI-216N-1.2D		5SI-216N-4C
	5SI-216N-1.6D		5SI-216N-I
	5SI-216N-2.4D		5SI-216N-K

Configuración y utilización de la estación de soldadura

Soporte de soldador.

Antes de usar la unidad, humedezca la esponja con agua y apriétela para eliminar el exceso de agua.

Conexiones

PRECAUCIÓN: Asegúrese de apagar la alimentación antes de conectar o desconectar el soldador, si no lo hace, puede dañar el circuito.

1. Conecte el cable del soldador en el conector indicado en la estación.
2. Coloque el soldador en el soporte de soldador.
3. Enchufe el cable de alimentación a la red eléctrica. Asegúrese de conectar a tierra la unidad.

Ajuste de temperatura.

1. Encienda la alimentación, el led indicador se enciende.
2. Coloque el potenciómetro de control de temperatura a la temperatura deseada.

Cuando la temperatura de la punta alcanza la temperatura ajustada, el led indicador parpadea y luego se apaga, significa que se ha alcanzado la temperatura ajustada, si se enciende en rojo, significa que se está calentando.

PRECAUCIÓN: El soldador debe colocarse en su soporte cuando no se use.

Mantenimiento y uso de la punta.

Temperatura de la punta.

Una temperatura alta del soldador puede degradar la punta. Utilice la temperatura adecuada para cada tipo de soldadura procurando que sea lo más baja posible. Las excelentes características de recuperación térmica garantizan una soldadura eficiente y eficaz incluso a bajas temperaturas. Esto también protege los componentes soldados de los posibles daños térmicos.

Limpieza

Limpie la punta regularmente con la esponja de limpieza, ya que los óxidos y carburos del estaño y el fundente pueden formar impurezas en la punta. Estas impurezas pueden dar lugar a uniones defectuosas o reducir la conductividad térmica de la punta. Cuando use el soldador continuamente, asegúrese de sacar la punta y eliminar todos los óxidos al menos una vez a la semana. Esto ayuda a prevenir el agarrotamiento y la reducción de temperatura de la punta.

Cuando está en uso

Nunca deje el soldador a alta temperatura durante largos períodos de tiempo, en la punta, el revestimiento de estaño se cubrirá de óxido, lo que puede reducir en gran medida la conductividad térmica de la punta.

Después de su uso

Limpie la punta y estáñela. Esto ayuda a evitar la oxidación de la punta.

Comprobar y limpiar la punta

1. Ajuste la temperatura a 250°C (482°F)
2. Cuando la temperatura se estabilice, limpie la punta con la esponja húmeda y compruebe el estado de la punta.
3. Si hay óxido negro en la punta, aplique estaño (que contenga fundente) y limpie la punta con la esponja húmeda. Repita hasta que el óxido se elimine por completo y vuelva a cubrir con estaño.
4. Si la punta está deformada o muy erosionada, reemplácela por una nueva.

PRECAUCIÓN: Nunca lime la punta para eliminar el óxido.

Calibración de la temperatura de la estación

Se debe recalibrar cuando se cambia el soldador, su resistencia o la punta.

1. Conecte el soldador al conector de la estación.
2. Coloque el potenciómetro de control de temperatura en 400°C (750°F)
3. Encienda la alimentación, espere hasta que la temperatura se estabilice.
4. Cuando la temperatura se estabilice, use un termómetro para medir la temperatura de la punta. Utilice un destornillador pequeño plano (-) o de estrella (+) para ajustar el tornillo (marcado "CAL" en la estación) hasta que el termómetro puesto en la punta indique una temperatura de 400°C (750°F). Gire el tornillo en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la temperatura y en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la temperatura.

Consejos

La temperatura de la punta variará según la forma de la punta. El método de ajuste perfecto es utilizar un termómetro para medir la temperatura de la punta. (Consulte el apartado de calibración de temperatura del soldador).

Guía de solución de problemas

Advertencia: Desconecte el enchufe de alimentación antes de realizar el mantenimiento. Si no lo hace, puede provocar una descarga eléctrica. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante, o personal técnico cualificado para evitar lesiones personales o daños a la unidad.

Problema 1. El led no se enciende	Comprobación 1. ¿El cable de alimentación y/o el conector del soldador están desconectados? *Conéctelo. Comprobación 2. ¿Está el fusible fundido? *Elimine la causa que lo provocó y reemplace el fusible.
Problema 2. El led se enciende, pero la punta no se calienta	Comprobación 3. ¿Está roto el cable del soldador? *Reemplace el soldador. Comprobación 4. ¿Está rota la resistencia del soldador? *Reemplace la resistencia del soldador.

<p>Problema 3. La punta se calienta de forma intermitente</p>	<p>Consulte la comprobación 3. *Verifique las soldaduras de la placa PCB de la unidad.</p>
<p>Problema 4. No se estaña la punta.</p>	<p>Comprobación 5. ¿La temperatura de la punta es baja? *Ajuste la unidad a una temperatura adecuada. Comprobación 6. ¿Está limpia la punta? *Consulte el mantenimiento y uso de las puntas.</p>
<p>Problema 5. La temperatura de la punta es demasiado baja.</p>	<p>Comprobación 7. ¿La punta está recubierta de óxido? *Consulte el apartado comprobar y limpiar la punta. Comprobación 8. ¿Está la estación calibrada correctamente? *Recalibrar.</p>
<p>Problema 6. La punta no se puede quitar.</p>	<p>Comprobación 9. ¿Está la punta agarrotada o está hinchada debido al deterioro? *Reemplace la punta y la resistencia del soldador.</p>
<p>Problema 7. La punta no mantiene la temperatura deseada.</p>	<p>Consulte la comprobación 8.</p>

Como comprobar si la resistencia o el cable del soldador están defectuosos

Desconecte el soldador y mida el valor de la resistencia entre los pines del conector de la siguiente forma:

Si los valores de la medida "A" y "B" están fuera del valor de la tabla, reemplace la resistencia o el soldador completo.

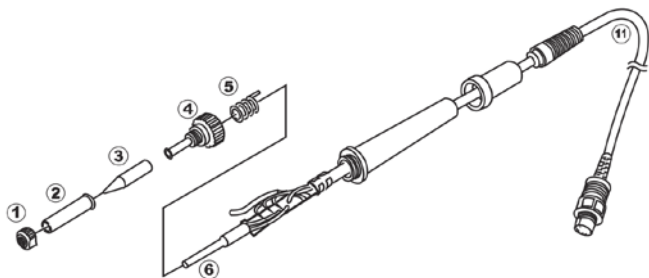
Si el valor "C" es superior al valor de la tabla, limpie la punta, elimine la película de oxidación frotando ligeramente con la esponja húmeda o lana de acero.



Medida A: Entre pin 1 y 2 (Sensor)	Sobre 50 Ω
Medida B: Entre pin 4 y 5 (Resistencia)	Sobre 4 Ω
Medida C: Entre pin 3 y la punta	Por debajo de 2 Ω

Como cambiar la resistencia defectuosa

Desmonte el soldador.



Gire la tuerca la tuerca "1" en sentido antihorario y retire la carcasa "2" que cubre la punta "3".

1. Gire la pieza "4" en sentido antihorario y retírela del soldador.
2. Saque con cuidado la resistencia "6" y el conjunto completo con el cable "11". (Hacia la punta del soldador)
3. Saque el muelle resorte de conexión a tierra "5" y saque el manguito en forma de D.
4. Saque el conector de la resistencia dañada e inserte una nueva.
5. Vuelva a montar el soldador haciendo los pasos de manera inversa

Nota: Tenga cuidado de no apretar la pieza "4" demasiado fuerte, podría dañar la resistencia.

